



# BROCKTON AFTER DARK

Lunes-Jueves

6:00-9:00 pm

Brockton High School

470 Forest Avenue

el 7 de julio al 21 de agosto

¡GRATIS!

## Deportes y Teatro por la Tarde para Jóvenes de 10 a 18

### ¡Comida Gratuita!

Para más información, contacte a  
**JAZMINE BRADSHER**

Mayor's Office, Brockton City Hall  
45 School Street  
Brockton, MA 02301  
jbradsher@cobma.us  
508-580-7123

### Lunes

Tenis/Bádminton/Pickleball  
Fútbol  
Fútbol de Bandera

Cancha de Tenis BHS  
Estadio Marciano  
Campo Lateral



### Martes

Fútbol  
Natación

Estadio Marciano  
Piscina de Manning



### Miercoles

Flag Football  
Drama

Campo Lateral  
Edificio de Bellas Artes



### Jueves

Tennis/Badminton/Pickleball  
Fútbol  
Natación

Cancha de Tenis BHS  
Estadio Marciano  
Piscina de Manning

